

FIBER MIX HR[®]

Włókna polipropylenowe do jastrychów cementowych

Przedstawiciel
firmy KNOPP w Polsce:

Harox[®]
TECHNOLOGIE JASTRYCHÓW

34-200 Sucha Beskidzka
ul. Przemysłowa 22
tel. +48 531 480 114
tel. +48 794 126 098
biuro@harox.com.pl
www.harox.com.pl

Karta Techniczna

Działanie:

- Włókna FIBER-MIX HR są włóknami polipropylenowymi zaprojektowanymi w celu polepszenia właściwości mechanicznych oraz podwyższenia trwałości betonu. Dodatek włókna do betonu lub zaprawy powoduje radykalną eliminację rys skurczowych na powierzchni oraz w całej objętości betonu. Zwiększa wytrzymałość mechaniczną betonu (zaprawy), poprawia wytrzymałość na zginanie, nadaje sprężystość, zwiększa szczelność i mrozoodporność, ogranicza ścieranie betonu oraz rozkruszenie. Ze względu na obojętny charakter polipropylenu włókna FIBER-MIX HR nie ulegają korozji, dzięki czemu wykazują dłuższą trwałość w porównaniu do stosowanych włókien stalowych.

Zakres zastosowania:

- Włókna FIBER-MIX HR przeznaczone są do dowolnego rodzaju betonu oraz dowolnego rodzaju obiektów. Wysoka odporność chemiczna sprawia, że doskonale nadają się do stosowania w betonie narażonym na kontakt z agresywnym środowiskiem. Niezbędny dodatek do betonu (zaprawy) przy wykonaniu: posadzek przemysłowych, jastrychów cementowych, dodatek do betonów konstrukcyjnych, drogowych i hydrotechnicznych. Włókna FIBER-MIX HR są zamiennikiem stalowych siatek przeciwskurczowych.

Właściwości fizyczne:

Materiał	Polipropylen
Długość:	6, 12, 19 mm
Gęstość:	0,91 kg/dm ³
Wytrzymałość na rozciąganie:	420 N/m ²
Odporność chemiczna:	Wysoka
Temperatura topnienia:	160°C
Temperatura zapłonu:	400°C

Pakowanie:

- Włókno polipropylenowe pakowane jest w woreczki strunowe po 0,6 i 0,9 kg lub luzem i dostarczane w workach polipropylenowych.

Dozowanie:

- Dozowanie odbywa się na podstawie określonych parametrów technicznych konstrukcji betonowych. Standardowo dodaje się w ilości 0,9 kg na 1 m³. Włókna dodajemy do mieszanki betonowej po wysypaniu kruszywa, a przed dodaniem cementu, wody i dodatków płynnych. Kiluminutowe mieszanie masy betonowej powoduje równomierne rozprowadzenie włókien. Dodanie włókien FIBER-MIX HR nie wymaga dodatkowych zabiegów pielęgnacyjnych poza tymi, których wymaga Polska Norma. Przy wykonaniu zapraw jastrychowych przy pomocy miksokreta włókna należy dozować w odpowiedniej proporcji do objętości mieszalnika po uprzednim wymieszaniu w masie zarobowej.

CHARAKTERYSTYKA

DANE TECHNICZNE

Komentarz:

Dane w niniejszej ulotce stanowią wyłącznie opis produktu. Są to ogólne wskazówki oparte na naszej wiedzy i doświadczeniu i nie odnoszą się do konkretnych zastosowań. Zalecamy, aby ze względu na wiele możliwych zastosowań naszych produktów przed użyciem przeprowadzić gruntowny test przydatności produktu. Stale ulepszając i rozwijając oferowane przez naszą firmę produkty, zastrzegamy sobie prawo do zmiany parametrów bez uprzedniego informowania. Prezentowane dane nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń. W razie potrzeby prosimy zwrócić się do działu technicznego Harox Technologie Jastrychów.

Stan:

01.07.2017

**WSKAZÓWKI
OGÓLNE**