



Adolf-Oesterheld-Str. 1
D-97337 Dettelbach 80
Tel: +49(0)9324/91910
Fax: +49(0)9324/9191-55
info@mtc-chemie.com
www.mtc-chemie.com

Przedstawiciel
firmy KNOPP w Polsce:
Harox
TECHNOLOGIE JAŚTRYCHOW
34-200 Sucha Beskidzka
ul. Przemysłowa 22
tel. +48 531 480 114
tel. +48 794 126 098
biuro@harox.com.pl
www.harox.com.pl

HYDROFOBIZATOR H6[®]

Domieszka uszlachetniająca i polepszająca
właściwości betonu o konsystencji wilgotnej ziemi.

Numer artykułu: 07.101

Karta Techniczna

Zakres stosowania:

- Do produkcji produktów betonowych wytwarzanych maszynowo, jednowarstwowych i farbowanych lub betonu nasadowego dla produktów betonowych w zakresie konsystencji CO-C1, jak i okładzin kamienno-betonowych, płyt chodnikowych, elementów ogrodzeniowych i palisad;
- Do produkcji farbowanych produktów betonowych;
- Do produkcji elementów betonowych z redukcją wykwitów;
- Zastosowanie domieszki ulepszającej H6 powoduje, że stosowanie dodatkowych domieszek uplastyczniających jest zbędne.

Właściwości:

Domieszka ulepszająca H6 powoduje chemiczną modyfikację wolnych jonów wapnia i zapewnia ograniczenie chłonności kapilarnej w porach betonu.

Domieszka ulepszająca H6 umożliwia w betonie:

- znaczące zmniejszenie wykwitów pierwotnych i wtórnych oraz zwiększenie odporności na mróz i sól używaną do roztopiania;
- wyraźną hydrofobizację systemu kapilarnego w porach betonu;
- znacznie większą intensywność kolorów w farbowanych produktach betonowych
- efekt smarowania przez komponenty plastyfikujące, co prowadzi do zwiększenia jakości w powierzchniach wierzchnich i bocznych, a co pozytywnie wpływa na proces rozszalowania.

Dane charakterystyczne:

Baza surowcowa	Sole kwasów tłuszczowych
Kolor:	biały
Postać:	ciecz
Gęstość (przy 20°C):	1,00 ± 0,02 g/ml
Temperatura stosowania:	powyżej + 5°C
Trawalność:	ok. 12 miesięcy – chronić przed nasłonecznieniem i mrozem chronić przed zanieczyszczeniami.
Stan dostawy:	Pojemniki jednorazowe Bańka z PCW BNF: 30 kg netto Pojemniki wielokrotnego użytku Beczki polietylenowe BNF: 210 kg netto Kontenery: 1000 kg netto Dostawy cysternami kolejowymi na zamówienie.

Dozowanie:

- Zalecane dozowanie: 1,0 – 2,5 M - % do ciężaru cementu
- Wymaganą ilość cementu ustala się w związku z wymaganymi właściwościami betonu i ustala podczas pierwszego badania.

CHARAKTERYSTYKA

DANE TECHNICZNE

Karta Techniczna		
	Wskazówki dotyczące obróbki: • Domieszkę ulepszającą H6 powinno dodawać się do już wcześniej wstępnie zamieszanego betonu; • Nie dodawać do suchej mieszanki; • Należy każdorazowo zwrócić uwagę na fakt dostatecznego czasu mieszania; • Przy zastosowaniu betonu konstrukcyjnego i nasadowego należy dodać domieszkę do obydwu mieszanek, żeby zapewnić gwarantowane działanie; • Przy zastosowaniu domieszki ulepszającej H6 w produktach nasadowych lub innych produktów systemów zagęszczających MTC czy też systemów multifunkcyjnych MTC w betonie konstrukcyjnym należy wykazać zgodność produktów z ich użyciem poprzez badanie kwalifikacyjne.	INSTRUKCJA STOSOWANIA
	Bezpieczeństwo pracy: • nie jest środkiem niebezpiecznym zgodnie z Rozporządzeniem o środkach niebezpiecznych • nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów o transporcie • WGK 1 (samodzielna klasyfikacja) niskie zagrożenie skażenia wody • przestrzegać zaleceń na karcie informacyjnej produktu.	WSKAZÓWKI SZCZEGÓLNE
	Wskazówka: Przy użyciu naszych wyrobów należy zachować ogólne zasady higieny pracy. Surowce podczas obróbki i produkowane wyroby podlegają surowym kontrolom fabrycznym. Zastrzegamy sobie prawo do zmian w sensie innowacji technologicznych. Nadzór ogólny dokonywany jest przez państwowe stacje kontroli. Wszelkie dane podane są dla przykładu znormalizowanego i podane według najlepszej wiedzy. Nie można ustalać bezpośredniej odpowiedzialności prawnej ze wskazówek tej instrukcji technicznej. Należy zwrócić uwagę, że naze produkty i procedury wymagają kontroli pod kątem waszej przydatności.	WSKAZÓWKI OGÓLNE
	Stan: 01.07.2017	